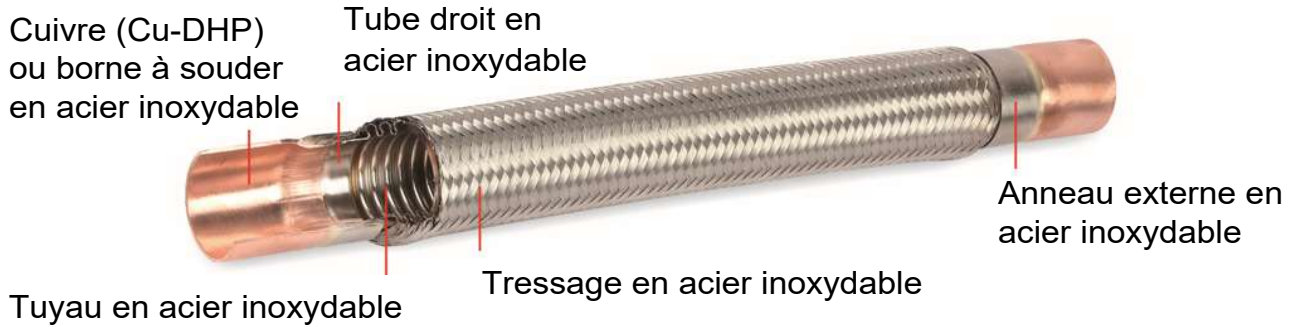




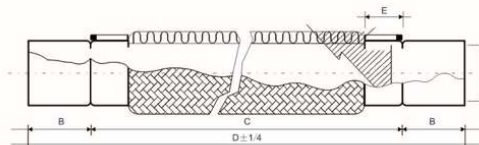
## AMORTISSEURS DE VIBRATIONS

CRE14004-24



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

1. Ajustement de la structure : tube en cuivre prolongé à partir des deux extrémités du tuyau ondulé.
2. Les manchons protègent le collier de serrage sur les tubes en cuivre prolongés et réduisent la surface transversale pendant le processus de soudage à l'arc sous argon.
3. Utilisez une machine à souder à l'arc sous argon automatique pour éviter les défauts causés par les opérations de soudage manuel.
4. Utilisez un soudage interne pour les deux extrémités des tubes en cuivre afin d'éviter les points de fuite causés par le soudage externe normal.



Référence	Description	Dimensions					Pression de service max (psiG)	Pression de pointe max (psiG)
		(I.D.) 1 millimètre	B (±3) millimètre	C (±3) millimètre	D (±6) millimètre	Y (±1.5) millimètre		
CRE14004	Amortisseur vibrations 3/8	9.62	20	177.5	217.5	13	500	2500
CRE14006	Amortisseur vibrations 1/2	12.8	20	188.6	228.6	13	500	2500
CRE14008	Amortisseur vibrations 5/8	16.2	22	206.8	250.8	17	500	2500
CRE14010	Amortisseur vibrations 3/4	19.2	28	212.3	268.3	17	500	2500
CRE14012	Amortisseur vibrations 7/8	22.5	30	244.8	304.8	18	500	2500
CRE14014	Amortisseur vibrations 1-1/8	28.8	38	255.3	331.3	20	500	2500
CRE14016	Amortisseur vibrations 1-3/8	35.3	40	315.0	395.0	22	500	2500
CRE14018	Amortisseur vibrations 1-5/8	41.7	50	328.6	428.6	23	500	2500
CRE14020	Amortisseur vibrations 2-1/8	54.5	60	403.8	523.8	23	390	1950
CRE14022	Amortisseur vibrations 2-5/8	67.0	76	465.5	617.5	25	340	1700
CRE14024	Amortisseur vibrations 3-1/8	79.6	85	514.2	684.2	25	300	1500

IMPORTÉ PAR