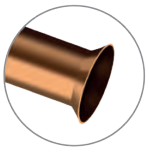
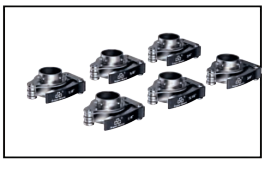
FICHE TECHNIQUE

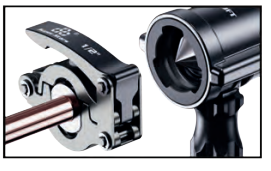
Super Stars

Mode d'emploi











DUDGEONNIERE

ref.SPS04030

OUTILLAGE FRIGORIFIQUE PREMIUM

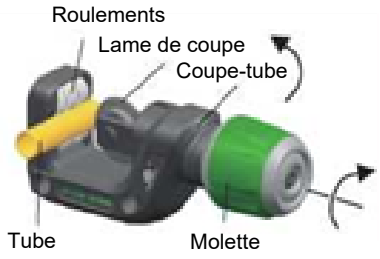
FICHE TECHNIQUE

Pour une utilisation sûre et correcte,
veuillez lire attentivement le mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

MODE D'EMPLOI

1/ PREPARATION AVANT EVASEMENT - COUPER LE TUBE

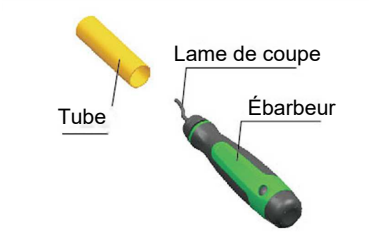
Placez le tube entre 2 rangées de roulements sur le coupe-tube. Avancez la lame de coupe en tournant la molette dans le sens des aiguilles d'une montre.



Lorsque la lame touche le tube, continuez à tourner la molette d'1/4 de tour pour couper le tube, puis tournez la lame de 2-3 tours. Répétez la rotation de la molette d'1/4 de tour, puis tournez la lame de 2-3 tours jusqu'à ce que le tube soit coupé.

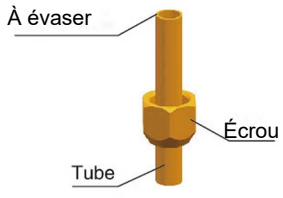
2/ PREPARATION AVANT EVASEMENT - EBAVURER

Placez la lame d'ébavurage à l'intérieur du tube et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre pour éliminer les bavures aux extrémités du tube.



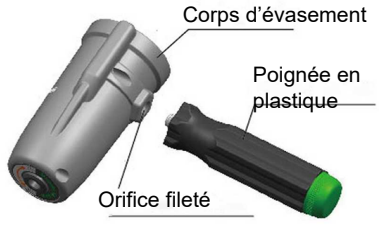
3/ PREPARATION AVANT EVASEMENT - MISE EN PLACE D'UN ECROU

Placez un écrou sur le tube comme indiqué sur la figure.



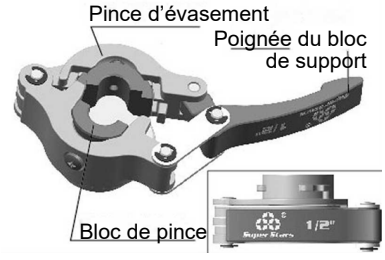
4/ PREPARATION AVANT EVASEMENT - INSTALLATION DES POIGNEES EN PLASTIQUE

Tournez le boulon de la poignée en plastique dans le sens des aiguilles d'une montre dans l'orifice fileté du corps d'évasement.



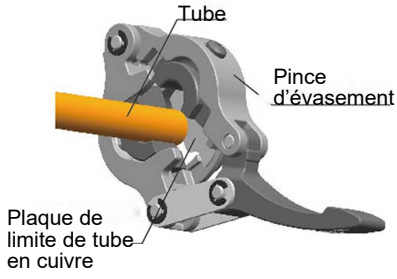
5/ PREPARATION AVANT EVASEMENT - OUVERTURE DE LA PINCE D'EVASEMEMENT

Sélectionnez la bonne pince d'évasement de tube, et basculez la poignée du bloc de support afin d'ouvrir le bloc de pince pour faciliter le placement.



6/ PREPARATION AVANT EVASEMENT - MISE EN PLACE DU TUBE EN CUIVRE

Mettez le tube dans les deux trous du bloc de pince, et faites en sorte que l'extrémité du tube touche la plaque limite du tube en cuivre.

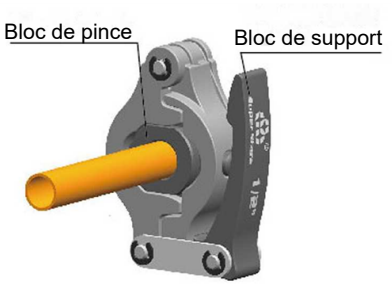


IMPORTÉ PAR
3, rue Jules Verne · Parc d'Activités Airspace · 33187 LE HAILLAN Cedex · FRANCE
Tél. 05 56 08 62 59 · **www.cbm.fr • info@cbm.fr**

FICHE TECHNIQUE

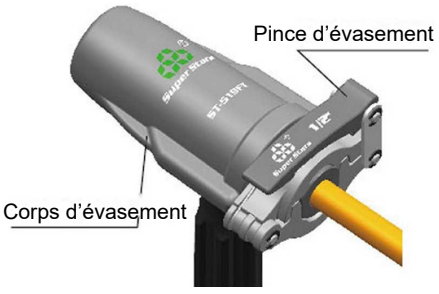
7/ PREPARATION AVANT EVASEMENT - BLOCAGE DE LA PINCE D'EVASEMENT

Appuyez sur la poignée du bloc de support pour permettre au bloc de pince de verrouiller le tube.



8/ PREPARATION AVANT EVASEMENT - INSTALLATION DE LA PINCE D'EVASEMENT

Insérez la pince dans l'orifice du corps d'évasement et tournez la pince d'évasement d'environ 1/4 de tour dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre.



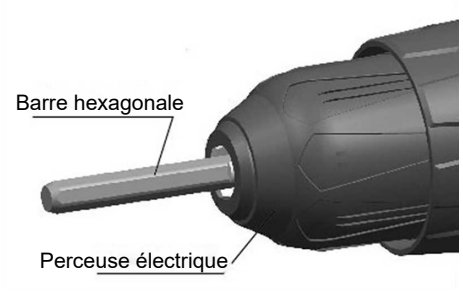
9/ TRAVAUX D'EVASEMENT MANUEL

Insérez la tête hexagonale de la poignée en aluminium dans l'orifice du corps d'évasement, puis tournez la poignée en aluminium dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre dans la direction « F », le cône d'évasement du tube avance alors et l'embouchure du tube s'évase automatiquement.



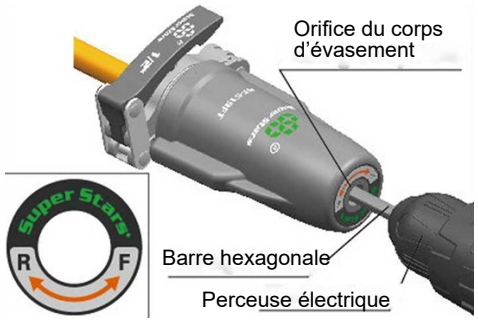
9.1/ PREPARATION A L'EVASEMENT DE TUBE PAR PERCEUSE ELECTRIQUE - INSTALLATION DE LA BARRE HEXAGONALE

Installez la barre hexagonale sur la perceuse électrique et serrez-la.



9.2/ TRAVAUX D'EVASEMENT DE TUBE PAR PERCEUSE ELECTRIQUE

Insérez la barre hexagonale sur la perceuse électrique dans l'orifice du corps d'évasement, puis appuyez sur le commutateur de rotation anti-horaire de la perceuse électrique, de sorte que la barre hexagonale tourne dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre, selon la lettre « F » et que le cône d'évasement de tube avance. L'embouchure du tube s'évasera automatiquement. Continuez à tourner de 2-3 tours, l'embouchure du tube sera plus brillante.



10/ EVASEMENT DE TUBE MANUEL TERMINE - RETRAIT DU TUBE

Tournez la poignée en aluminium dans le sens des aiguilles d'une montre dans le sens « R » et le cône d'évasement recule jusqu'en haut.



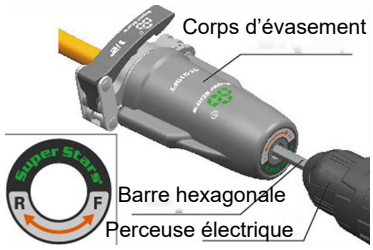
IMPORTÉ PAR

3, rue Jules Verne · Parc d'Activités Airspace · 33187 LE HAILLAN Cedex · FRANCE
Tél. 05 56 08 62 59 · **www.cbm.fr • info@cbm.fr**

FICHE TECHNIQUE

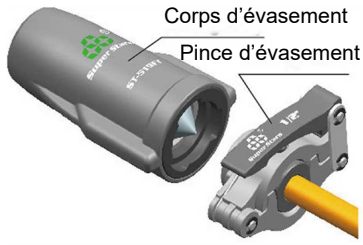
10.1/ EVASEMENT DE TUBE PAR PERCEUSE ELECTRIQUE TERMINE - RETRAIT DU TUBE

Appuyez sur le commutateur du sens horaire de la perceuse, de sorte que la barre hexagonale tourne dans le sens



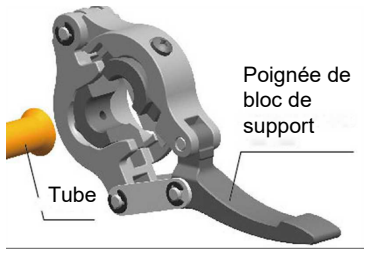
11/ FIN DE L'EVASEMENT - DEPOSE DE LA PINCE D'EVASEMENT

Après avoir enlevé le tube, tournez-le d'environ 1/4 de tour dans le sens des d'une montre et tirez la pince d'évasement hors du trou.



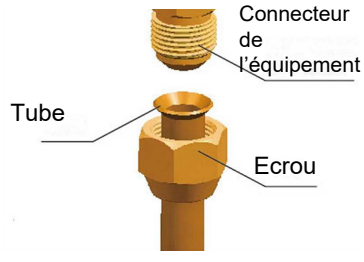
12/ EVASEMENT TERMINE - DEPOSE DU TUBE

Basculer la poignée du bloc de support pour ouvrir le bloc de pince pour faciliter la dépose du tube de cuivre.



13/ EVASEMENT TERMINE - RACCORDEMENT DES TUBES

Vissez l'écrou sur le tube dans la jonction de l'équipement et serrez-le avec une clé pour éviter les fuites d'air.



IMPORTÉ PAR

3, rue Jules Verne · Parc d'Activités Airspace · 33187 LE HAILLAN Cedex · FRANCE
Tél. 05 56 08 62 59 · **www.cbm.fr • info@cbm.fr**