

LES AVANTAGES DE L' INNOVATION TECHNIQUE

Augmentation du volume d' air :

L' air environnant la buse est aspirée grâce à 7 ouvertures latérales qui doublent le volume de l' air soufflé par rapport à l' air fourni. Cela donne à la buse la plus grande capacité de refroidissement.

Plus d' effet de poussée :

En augmentant le volume total de l' air soufflé on obtient plus d' efficace de séchage

Uniformité de distribution :

Même si la consommation d' air comprimé est plus petite l' uniformité de distribution du jet laminaire augmente. La quantité de l' air soufflé pour centimètre de longueur est la même latéralement soit dans le point médian.

Réduction du bruit :

La buse a été projetée pour réduire au minimum le niveau de pollution sonore.

Matériel résistant :

La buse est construite en résine de PPS (polyphénylene sulfide) pour résister aux agents chimiques et à températures jusqu' au 170°C

Pression maximum : 7 bar

Pour commander : Taifujet 42-16-010 PPS

